



SLAG-DETECT

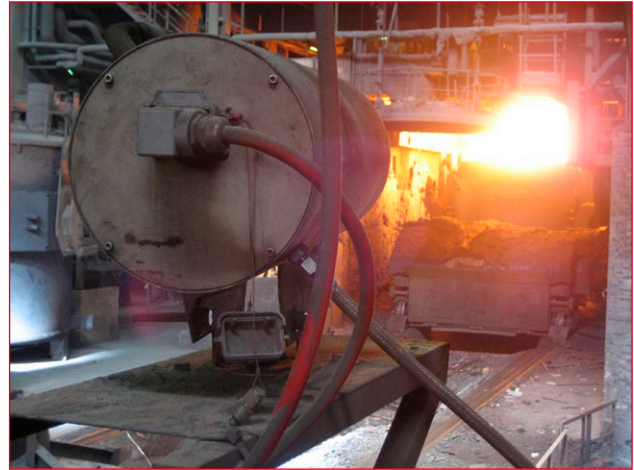
PC-gestütztes IR-Schlackeerkennungssystem

Systembeschreibung

Das SLAG-DETECT-System realisiert mittels Infrarot-Thermografie eine berührungslose Schlackefrüherkennung unter rauen Prozessbedingungen. Somit kann in den Prozess der Stahlerzeugung eingegriffen werden, um ein Höchstmaß an Ausbeute und Reinheit zu erzielen.

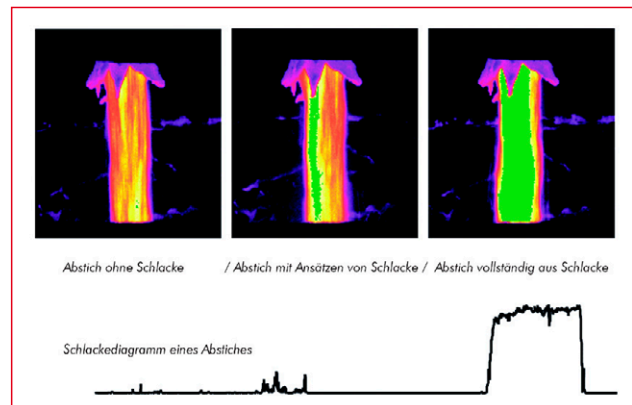
Die bei dem SLAG-DETECT-System zum Einsatz kommende Thermografiekamera überwacht permanent den Abstich. Sobald Schlacke im Gießstrahl erscheint, erzeugt SLAG-DETECT einen Schlackealarm.

Mit SLAG-DETECT erhalten Sie ein Instrument, mit dem effiziente Qualitätssicherung und eine Minimierung des Produktionsverlustes bei hochwertigen Stählen möglich wird.



Überwachungsmöglichkeiten

- Laufende Berechnung und Anzeige des Schlackeanteiles
- Parametrierung der Anlage und Anpassung an Prozessbedingungen
- Dezentrale Überwachung des Systemstatus
- Variable Prozessankopplung, abstichzeitbezogene Aufzeichnung von Prozessdaten sowie Anbindung an andere Systeme über TCP/IP- oder elektrische Schnittstelle im Schaltschrank
- Alarmabsicherung für direkte Schlackestopperansteuerung, Archivierung von Alarm-Screenshots, Kamera-Livebilder des gesamten Abstichs und Prozessdaten sortiert nach Abstichzeit oder Charge
- Komfortable Datenpräsentation mittels Webinterface, Standard bzw. Professional im Hüttennetz
- Remote-Service möglich



Im Hauptschaltschrank bietet das System folgende Schnittstellen (Auswahl):

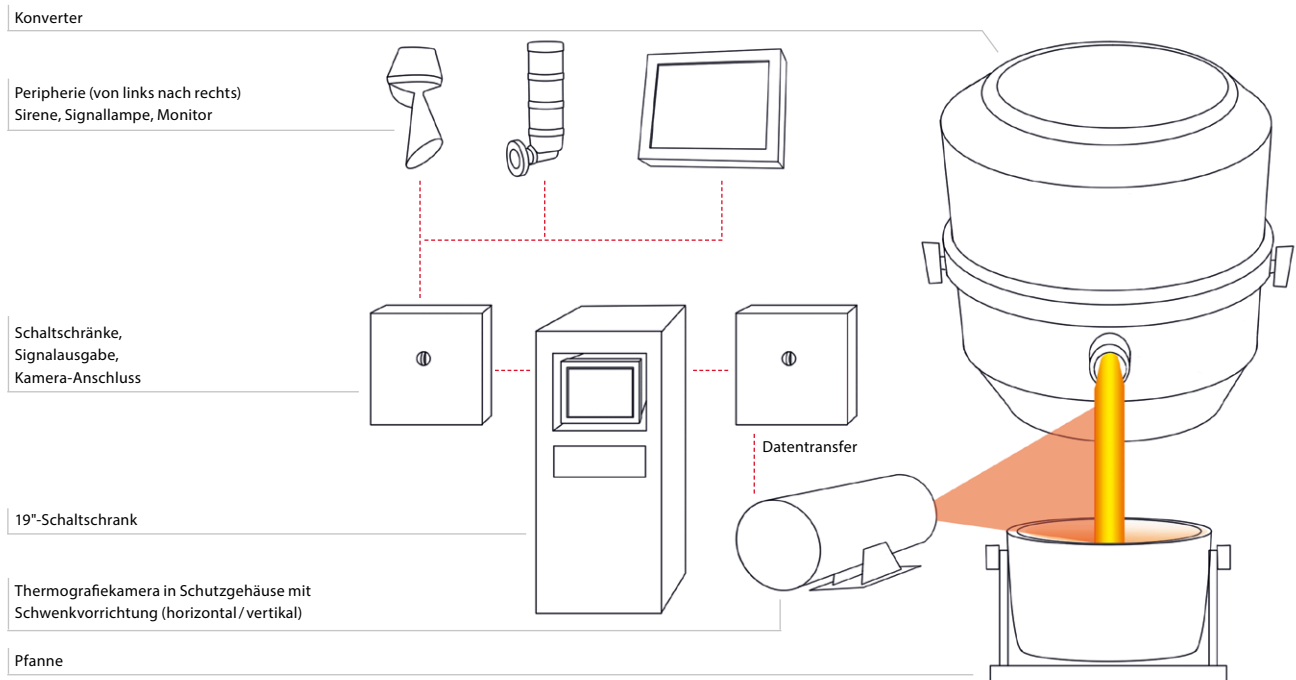
- Potenzialfrei: System OK
- Potenzialfrei: Kamera-Temperatur OK
- Potenzialfrei: Detektion aktiv / inaktiv
- Potenzialfrei: Schlacke-Warnung
- Potenzialfrei: Schlacke-Alarm
- Analogausgang: Schlackeanteil (4 ... 20 mA)
- Relais Eingang: Start- / Stop-Detektion
- Analogeingang: Kippwinkel des Konverters



SLAG-DETECT

PC-gestütztes IR-Schlackeererkennungssystem

Schematische Darstellung



Konstruktion / Eigenschaften

- Zentraler Schaltschrank in industrietauglicher 19"-Technik
- Kameragehäuse ist aus hochwertigem Edelstahl gefertigt, wodurch das System auch unter extrem widrigen Bedingungen einsetzbar ist
- Äußerst präzise und komfortable Detektion von Schlacke durch Einsatz von einer Thermografiekamera
- Nahezu wartungsfreier Betrieb, keine Verschleißteile
- Dezentral platzierbare Komponenten (Kamera und Signalausgabe / Monitor), Verkabelung erfolgt < 300m Entfernung mittels CAT, darüber mit Hilfe von LWL-Kabeln

